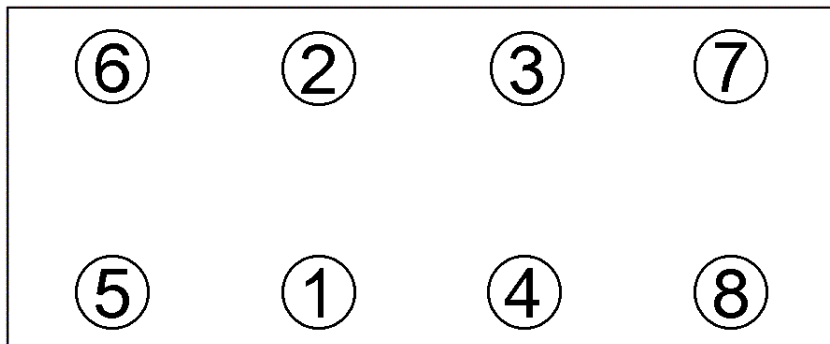






Anziehvorschrift Zylinderkopf**Tightening Instructions for Cylinder Head****Instructions de serrage pour culasse****Prescripciones de apriete para culatas****083.400**passend für / suitable for
adaptable à / adaptable a**Hyundai / Kia****Das Original**Schraubenkopf / Head shape Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete
Tête de vis / Cabeza de tornillo093.660
M 12x1,5x135Anziehen/
Tightening/
Serrage/
Apriete
 25 Nm
 49 Nm
 180°
Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion

	neue Zylinderkopfschrauben verwenden	use new cylinder head bolts	utiliser des vis neuves	emplar tornillos nuevos
*	Warmlauf (80°C)	warm up time (80°C)	chauffage (80°C)	calentamiento (80°C)
	Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen	loosen and tighten each bolt	deserrer et serrer vis par vis	aflojar y apretar tornillo a tornillo
●	Setzzeit	relaxation time	durée de tassement	tiempo de espera
➤	Drehwinkel	torque angle	angle de serrage	ángulo de giro

Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor÷ 1,00 mm, Ø 77 mm, 1 Loch/hole/trou/agujero
+0,105 mm - +0,175 mm

Mot.: 1.1 D3FA

Hyundai i20

Kolbenüberstand/piston protrusion

Elring-ServiceteamFon +49 7123 724 799
Fax +49 7123 724 798
service@elring.de

24/11/05

083.400